



## AZ Profilschneider KZ 10

- Nachprofilieren von abgefahrenen Reifen
- Profilieren von Reparaturstellen
- Profilentwicklung
- Rillenschneiden in Gummiplatten und Förderbändern
- Profilieren von Reibbelägen und Überlappungen
- Bearbeitung von diversen Materialien wie ABS, EPDM, EPS, PA, PE, PP, PS, PVC

### Technische Daten

- Anzuschliessen an GG2
- Industrierausführung für Dauereinsatz
- Messer leicht wechselbar
- Durch Vorwärtsschieben wird der KZ 10 automatisch eingeschaltet
- Stufenmesserkopf mit Einspannbreite von 2-28 mm
- Messer beim Schneiden gut sichtbar
- m = 1.5 kg incl. 2 Meter Kabellänge

## AZ Resculpteur KZ 10

- Reprofilage des pneus usés
- Profilage des parties après réparation
- Développement du profil
- Traçage des rainures sur les plaques caoutchoutées et bandes transporteuses
- Profiler des garnitures de friction et des chevauchements
- Traitement de divers matériaux

### Données techniques

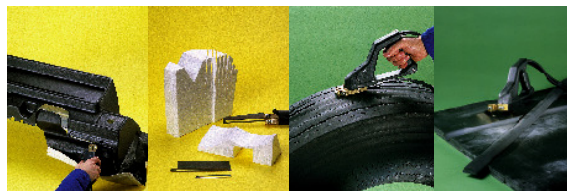
- A raccorder au GG2
- Exécution industrielle pour une utilisation continue
- Lame facile à changer
- Le KZ 10 est automatiquement mis en marche par mouvement en avant
- Tête de fraisage à gradins avec une largeur de fixation de 2-28 mm
- La lame est visible lors du coupe
- m = 1.5 kg y compris câble de 2 m de long

## AZ Regroover KZ 10

- Regrooving tyres with worn tread
- Restoring tread design after repair
- Tread development
- Grooving of rubber sheets and conveyor
- Profiling of friction linings and overlaps
- Processing of diverse materials

### Technical specifications

- Has to be connected to GG2
- Industrial design for continuous use
- Easily exchangeable blades
- When pushed forward, model KZ 10 is automatically switched on
- Cutting head with clamping width from 2-28 mm
- Blades clearly visible during cutting process
- m = 1.5 kg incl. 2 meters of cable



# Lestoprex

Lestoprex AG  
Kronenstrasse 11, CH-8735 St. Gallenkappel  
Tel. 055 284 51 51 Fax 055 284 51 53  
<http://www.lestoprex.ch>  
E-Mail: [mail@lestoprex.ch](mailto:mail@lestoprex.ch)



## AZ Thermoschneider GG2

Grundgerät zur Stromversorgung  
von ZTS 24 und KZ 10

### Technische Daten

- Stufenloser elektronischer Leistungsregler
- Ausgangsspannung bis 1.9 Volt
- Ausgangsstromstärke bis 135 Ampere
- Schalter für Dauerbetrieb des Messers
- 300 x 190 x 205 mm (L x B x H)
- 100 % Einschaltdauer
- f = 50 – 60 Hz
- m = 11 kg
- 230 V / 250 VA (Art. Nr. 24-33100)
- 115 V / 400 VA (Art. Nr. 24-33500)



## AZ Thermotranchet GG2

Appareil de base pour  
l'alimentation en courant de  
ZTS 24 et KZ 10

### Données techniques

- Régulateur de puissance électronique progressif
- Tension de sortie jusqu'à 1.9 Volts
- Intensité du courant de sortie jusqu'à 135 Ampères
- Commutateur pour fonctionnement continu de la lame
- 300 x 190 x 205 mm (L x l x H)
- 100 % Facteur de marche
- f = 50 – 60 Hz
- m = 11 kg
- 230 V / 250 VA (Art. No. 24-33100)
- 115 V / 400 VA (Art. No. 24-33500)

## AZ Thermocutter GG2

Basic unit to supply power for ZTS  
24 and KZ 10

### Technical specifications

- Infinitely adjustable electronic output controller
- Output voltage up to 1.9 Volt
- Output current strength up to 135 Amperes
- Switch for continuous operation of blade
- 300 x 190 x 205 mm (L x W x H)
- 100% Continuous duty
- f = 50 – 60 Hz
- m = 11 kg
- 230 V / 250 VA (Art. No. 24-33100)
- 115 V / 400 VA (Art. No. 24-33500)